**Witam serdecznie wszystkie dzieci w ten słoneczny poranek.**
**Temat dnia brzmi :,,Rowerowa wycieczka z tatą''**
**1**.Czytamy tekst w podręczniku do edukacji polonistycznej na s.84,85 i ustnie odpowiadamy na pytanie nr 1,2,3,4.
**2**.Pracujemy w kartach ćwiczeń do edukacji polonistycznej na s.74,75.
**3**.Wykonujemy ćwiczenia gimnastyczne przy otwartym oknie -zabawa ,,Jedzie rowerek'',10 przysiadów.
**4**.Pracujemy w podręczniku do edukacji matematycznej na s.42,43.Zadanie nr 1,2,4 wykonujemy ustnie. Zadanie nr 3,5 pisemnie w zeszycie.
**5**.Robimy sobie przerwę na posiłek.
**6**.Pracujemy w kartach ćwiczeń do matematyki na s.36,37 i wykonujemy zadanie 1,2,3,4,5,6.
**7.**Pozdrawiam i życzę wszystkim miłego dnia